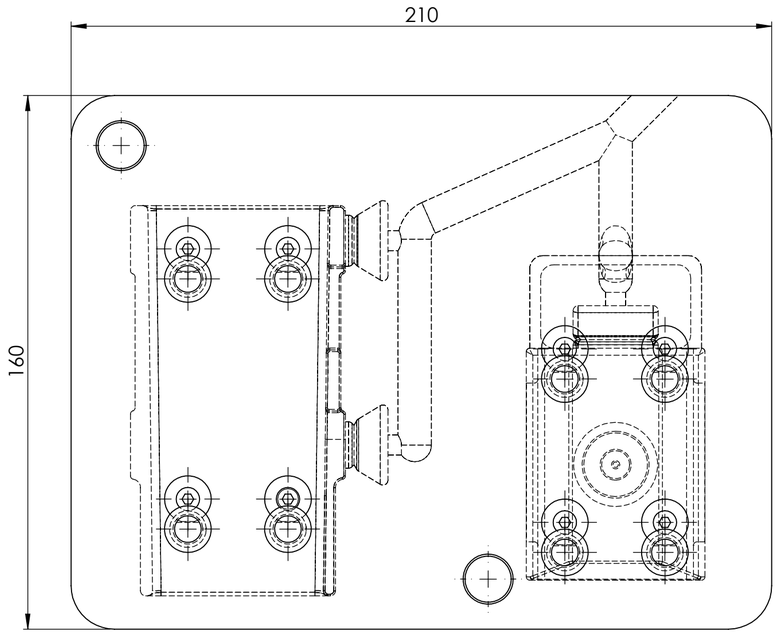


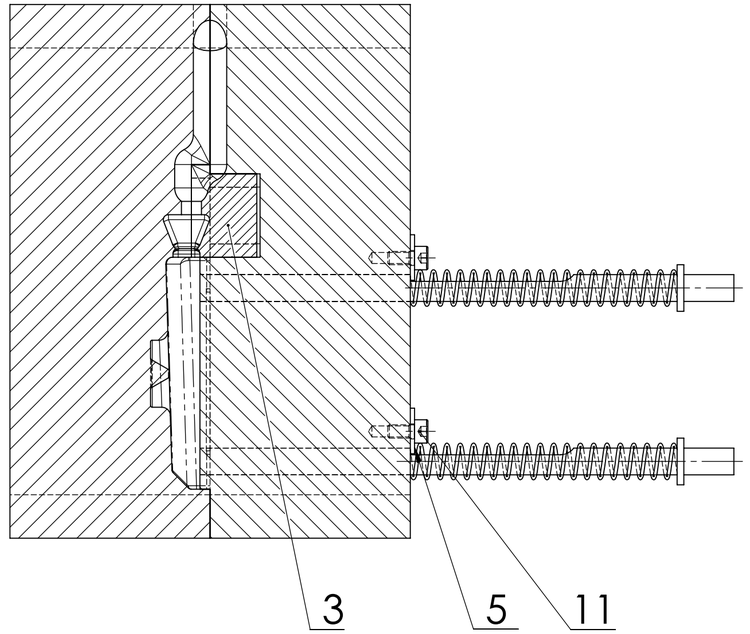


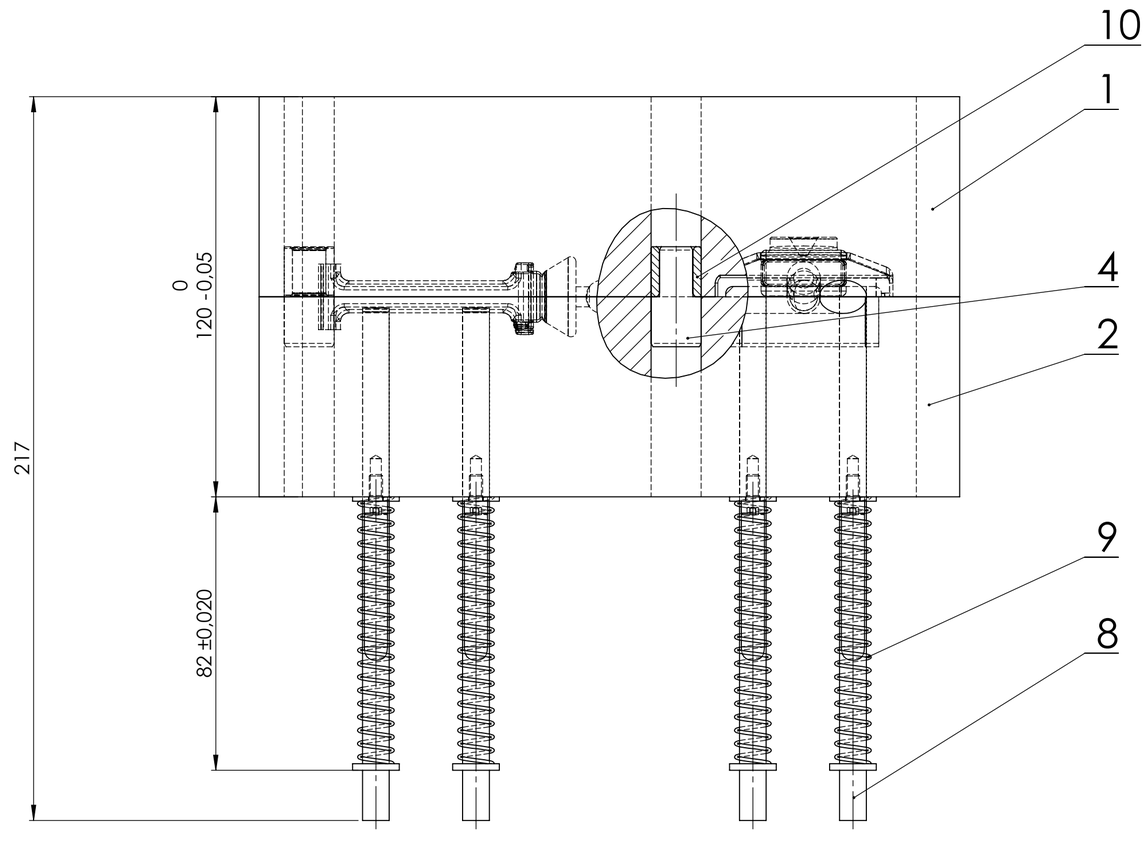


| P.č. | NÁZOV | VÝKR./NORM. | POLOT. | MATERIÁL | J | ks |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | SKRUTKA M4 -8 | ISO 4762 | | | | 8 |
| 10 | PÚZDRO d10 x D15 | | | | | 2 |
| 9 | PRUŽINA TL-1250x138x0900 | | | | | 8 |
| 8 | VYHADZOVAČ | | | | | 8 |
| 7 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 5 | PODLOŽKA | | P5-20x20 | | | 8 |
| 4 | KOLÍK | | d20-35 | | | 2 |
| 3 | VLOŽKA FORMY | | 15x35-55 | AlZnMgCu | | 1 |
| 2 | VRCH FORMY | | 65x165-215 | AlZnMgCu | | 1 |
| 1 | SPODOK FORMY | | 65x165-215 | AlZnMgCu | | 1 |

METÓDA ZOBRAZOVANIA

MIERKA 1 : 1

HODNOTENIE CHARAKTERU POVRCHU

| SYMBOL | ZMENA | DÁTUM | PODPIS |
|---|---|---|---|
| | | | |

POZNÁMKA

VŠEOBECNÉ TOLERANCIE

ČÍSLO VÝKRESU CELKU

ČÍSLO SPISU POLOŽIEK

ROZMER POLOTOVARU

MATERIÁL

TRIEDA ODPADU

HRUBÁ HMOTNOSŤ

ČISTÁ HMOTNOSŤ 5,4 kg

TECHNOLÓG

VYPRACOVAL D. KOPCÍK

DÁTUM 27. 3 .2013

VEDÚCI

NÁZOV

# FORMA NA VOSKOVÉ MODELY

ČÍSLO VÝKRESU

235 554

LIST Č.